



УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ КК АТПА

Л.Н. Погорелова

« 29 августа » 2014 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки водителей  
транспортных средств категории «В»

Государственного бюджетного профессионального образовательного  
учреждения Краснодарского края «Ахтырский техникум Профи-Альянс»

по программе профессионального образования

**11442 Водитель автомобиля**

Подготовка водителей транспортных средств категории «В».

Нормативный срок освоения 16 недель

на базе: среднего профессионального  
образования или среднего (полного) общего

**Ахтырский**

**2014г.**

## **1. Пояснительная записка**

### **1.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ**

**Настоящий учебный план профессиональной подготовки  
Водителей транспортных средств категории «В»  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное  
учреждение Краснодарского края  
«Ахтырский техникум Профи-Альянс»**

Рабочая программа профессиональной подготовки водителей транспортных средств категории «В» разработана на основе примерной программы утвержденной приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «26» декабря 2013 г. № 1408, зарегистрирован в Министерстве юстиции России (рег. N 33026 от 09 июля 2014 г.). В соответствии с Уставом Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Ахтырский техникум Профи-Альянс» согласован приказом департаментом имущественных отношений Краснодарского края от 17.12.2013 г. № 2187; утвержден Приказом министерства образования и науки Краснодарского края от 23.12.2013 г. № 7445.

### **1.1. Организация учебного процесса и режим занятий**

- начала занятий – по результатам формирования группы;
- норма учебной нагрузки на обучающегося по теоретическому курсу обучения составляет 130 часа;
- норма учебной нагрузки по приобретению практических навыков вождения составляет индивидуально на каждого обучающегося транспортного средства категории «В» 56 часов (с механической трансмиссией) и 54 часа (с автоматической трансмиссией);
- продолжительность учебных занятий 45 минут – теоретическое занятие и 60 минут занятие по вождению транспортных средств, которые группируются по два;

### **1.2. Порядок аттестации обучающихся**

- Промежуточная аттестация и проверка теоретических знаний при проведении квалификационного экзамена проводятся с использованием материалов, утверждаемых директором техникума.

- текущий контроль успеваемости проводится в форме устных и письменных опросов, домашнее задание, активности на теоретических и практических занятиях, тестирование;
- промежуточной аттестации проводится в виде дифференцированных зачетах по дисциплинам за счет времени отводимого на дисциплину в учебном плане в форме тестирования;
- квалификационный экзамен включает в себя практический квалификационный экзамен и проверку теоретических знаний;
- практический квалификационный экзамен состоит из двух этапов. На первом этапе проверяются первоначальные навыки управления транспортным средством категории «В» на закрытой площадке. На втором этапе осуществляется проверка навыков управления транспортным средством категории «В» в условиях дорожного движения;
- на выполнение практического квалификационного экзамена отводится два часа на каждого обучающегося;
- на проверку теоретических знаний отводится два часа на учебную группу;
- экзаменационная комиссия формируется из преподавателей техникума, лиц, приглашенных из сторонних организаций: педагогических работников в составе трех человек: председатель комиссии; члены комиссии;
- председателем экзаменационной комиссии образовательной организации утверждается лицо, не работающее в техникуме, из числа: руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих ученую степень и (или) ученое звание; руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность по профилю подготовки выпускников, имеющих высшую квалификационную категорию; представителей работодателей или их объединений по профилю подготовки выпускников;

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ « В »

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения. (зачет по темам 1.1; 2.1-2.12)*	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя. (зачет по темам 1-5)*	12	8	4
Основы управления транспортными средствами.(зачет по темам 1-6)*	14	13	1
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии. (зачет по темам 1-4)*	16	9	7
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления (зачет по темам 1.1-1.8; 2.2)*	20	18	2
Основы управления транспортными средствами категории «В» (зачет по темам 1-3)*	12	9	3
Вождение транспортных средств категории «В » (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией) (зачет по темам 1.1-1.7; 2.1)*	56 /54		56/54
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом (зачет по темам 1-4)*	8	8	-
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом (зачет по темам 1-4)*	6	6	-
Итоговая аттестация			

Теоретический квалификационный экзамен комплексный и включает в себя предметы : «Основы законодательства в сфере дорожного движения»; «Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления»; «Основы управления транспортными средствами категории «В»; «Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом»; «Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом».	2	2	
Практический квалификационный экзамен состоит из двух этапов: 1 этап – закрытая площадка 2 этап – контрольный маршрут в условиях реального движения города	2		2
<b>Итого по разделу</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
<b>Итого</b>	<b>190/188</b>	<b>100</b>	<b>90/88</b>

**примечание:**

\* зачет проводится за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета;